033 Explications.

. . .

.200 Classes de qualité des enduits de fond, enduits de finition (ribbés), enduits au plâtre et lissages.

.210 Les exigences relatives à la qualité des surfaces des enduits sont définies par les 4 classes de qualité, conformément à la fiche technique "Putzoberflächen im Innenbereich - Qualitätsstufen für abgezogene, glatte und abgeriebene Putze" de la SMGV (pas de version française). La classe de qualité Q1 correspond à la classe la plus basse. Les enduits appartenant à cette classe ne doivent répondre à aucune exigence esthétique. Cette classe de qualité consiste à obtenir une couche étanche à l'air sur la maçonnerie. La classe de qualité Q2 correspond à la classe standard, la classe Q4, à la classe de qualité la plus élevée. Pour la classe de qualité Q3, des exigences plus élevées en ce qui concerne la planéité devraient être définies dans le contrat. Pour la classe de qualité Q4, des exigences plus élevées en ce qui concerne la planéité doivent impérativement être convenues. Les tolérances et les descriptions complémentaires concernant les classes de qualité sont formulées dans la norme SIA 242.

.220 Les exigences relatives aux enduits de lissage sont définies par les 4 classes de qualité, conformément à la fiche technique "Oberflächengüten von geschlossenen Plattensystemen und Masstoleranzen im Trockenbau" de la SMGV (pas de version française). La classe de qualité Q1 correspond à la classe la plus basse. Les lissages appartenant à cette classe ne doivent répondre à aucune exigence esthétique. La classe de qualité Q2 cor-

© CRB 1

respond à un lissage standard, la classe Q4 à un lissage devant satisfaire aux exigences les plus élevées. Pour la classe de qualité Q3, des exigences plus élevées en ce qui concerne la planéité devraient être définies dans le contrat. Pour la classe de qualité Q4, des exigences plus élevées en ce qui concerne la planéité doivent impérativement être convenues. Les tolérances et les descriptions complémentaires concernant les classes de qualité sont formulées dans la norme SIA 242.

© CRB 2