

Paragrafo 000 « Condizioni »

Paragrafo 100 « Attrezzature e prove preliminari »

031	Terminologia.	
.100	Terminologia generale (1).	
...		
.140	Tappa: fase continua di lavoro, che può essere eseguita con le attrezzature in 1 giorno lavorativo o durante giorni successivi senza un nuovo trasporto delle installazioni.	
.150	Sottogruppo di sottoposizioni soppresso	
.160	Miscela bituminosa a bassa temperatura: corrisponde alla miscela bituminosa a caldo secondo la norma SN 640 420.	
...		
131	Attrezzature per la messa in opera a macchina di miscela bituminosa cilindrata: installazione, messa a disposizione, spostamenti e allontanamento.	
...		
.400	Attrezzature per la messa in opera successiva dello strato di copertura dopo lo sgombero degli impianti generali di cantiere, larghezza di messa in opera superiore a m 2,5.	
.401	Per la durata delle prestazioni dell'imprenditore.	..pz...
01	Numero di tappe di messa in opera da includere	
02	Diversi	
.402	01 Descrizioneup...
02	Numero di tappe di messa in opera da includere	
03	up =	
04	Diversi	
.403	fino a .489 come .402	
.500	Gruppo di sottoposizioni soppresso	
.600	Installazione, messa a disposizione, spostamenti e allontanamento di alimentatori.	
...		

Paragrafo 400 « Pavimentazioni in miscela bituminosa cilindrata (1)», edizione stampata pagina 129

463	Strati portanti e di collegamento AC: fornitura, messa in opera a macchina e compattazione.	
	...	
.301	01 AC EMEup...
	02 Impianto di fornitura della miscela	
	03 Legante	
	04 Dosaggio legante massa %	
	05 Quota aggiuntiva di materiale bituminoso di demolizione massa %	
	06 Materiale bituminoso di demolizione descrizione	
	07 Miscela bituminosa a bassa temperatura	
	08 Spessore mm	
	09 Computo:	
	10 up =	
	11 Diversi	
.302	Fino a .889 come .301	